

Pour plus de confidentialité ce CV est anonyme ! - Pour avoir accès aux coordonnées de ce candidat vous devez être une entreprise identifiée.

Ingénieur méthode

Motivé, je m'implique fortement dans mes activités professionnelles pour atteindre mes objectifs. La diversité de mon parcours traduit mes capacités d'adaptation, de plus mon naturel dynamique et appliqué sera un atout pour votre entreprise.

Vous trouverez un curriculum vitae qui vous donnera un aperçu de mon cursus scolaire et professionnel. De plus, je suis prêt à vous exposer mes motivations au cours d'un entretien.

Expérience professionnelle

Depuis
Octobre 2007

Support technique du directeur des opérations

Mission : pilotage de projets dans le cadre de la stratégie de réorganisation du site

- Pilotage du transfert de moyens de production
- Gestion de la sous-traitance d'une ligne de production
- Support Logistique (sous AS400)
- Responsable EPC (Evaluation pleine cadence) d'un atelier de production

Février 2007
Octobre 2007

Ingénieur Méthode Industrialisation

Mission : Industrialiser le Refroidisseur d'air équipant la Peugeot 308 (de la phase présérie à la phase de montée en cadence)

- Production des pièces préséries
 - o Organisation et suivi des runs de production
 - o Formation des opérateurs sur les différents process de production
 - o Mise au point des outils de production
 - o Suivi qualité, pannes et cadences
 - o Gestion des stocks (sous SAP)
- Mise au point de la ligne de production automatisée
 - o Installation de la ligne
 - o Modifications Mécanique et Automatisme
 - o Formation des équipes de maintenance
 - o Suivi des indicateurs de performance
 - o Qualification du process

Janvier 2006
Juin 2006

Stage d'ingénieur Méthode

Mecaplast

Mission : Identifier les axes d'amélioration et optimiser un process de peinture.

- o Optimisation des Flux
- o Amélioration ergonomique des postes de travail
- o Réduction d'un problème qualité
- o Modification du process et installation de nouveaux moyens

Août 2004
Janvier 2005

Stage d'ingénieur Méthode

Faurecia

Mission : Appliquer une démarche SMED sur un ensemble de 15 presses à injection plastique.

- o Analyse et suivi des changements de série
- o Réalisation des checks lists et des modes opératoires
- o Pilote chantier 5s

Diplômes et formations

Septembre 2005 Juin 2006	Université Louis Pasteur de Strasbourg Master en Génie Mécanique Industriel
Septembre 2003 Juin 2005	Université Louis Pasteur de Strasbourg IUP Génie des Systèmes Industriels
Septembre 2001 Janvier 2003	IUT Louis Pasteur de Strasbourg DUT Génie Industriel et Maintenance

Compétences en informatique

Logiciels

Bureautique :
Word, Excel, PowerPoint, Access

Logiciels :
Solid works, Autocad,

GPAO : AS400, SAP

Maîtrise linguistique

Anglais

Niveau oral : Moyen, **Niveau écrit** : Courant